



BONNES PRATIQUES DE NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION

Objectifs

- Connaître les exigences réglementaires autour des activités de nettoyage et de contrôle visuel
- Faire le lien avec la maîtrise de la contamination et la conformité du produit fabriqué
- Connaître les risques et impacts d'une activité de nettoyage et de contrôle non fiable
- Connaître les paramètres impactant le nettoyage et les bonnes pratiques associées
- Comprendre l'importance de la traçabilité des opérations de nettoyage

Profils des stagiaires

- Ingénieurs ou techniciens en charge de la mise en place de la validation du nettoyage
- Opérateurs, technicien de production/fabrication
- Responsables assurance qualité, validation, qualification, développement industriel, service technique, production
- Equipe projet validation du nettoyage

Moyens pédagogiques et particularités

- Apports théoriques
- Retour d'expériences
- Analyse et observation de situation terrain

Modalités d'évaluation

- Cas pratique, résolution de problématiques avec correction au fur et à mesure
- QCM en fin de session

Contacts

- Mail : formation@cophaclean.fr
- Tel : 02 47 80 48 79

98%

de clients satisfaits*

99%

de clients satisfaits
de l'animation*

Prérequis

La participation à cette formation ne demande aucun prérequis

Durée et tarif

Inter-entreprises : 1 jour | 700 €
Intra-entreprise : 1 jour | 1 450 € (en standard, hors déplacement et frais administratifs)

DATES

**Toutes les dates sont disponibles sur
notre site internet
www.cophaclean.fr/formations**

Formation accessible aux personnes à mobilité réduite. Pour tout autre handicap, nous consulter.

*étude réalisée sur l'ensemble des sessions dispensées.

1. Les objectifs du nettoyage et les conséquences d'un mauvais nettoyage

- Risques associés à un mauvais nettoyage
- Sources de contamination
- Cadre réglementaire

2. Les paramètres impactant le nettoyage (TACT)

- Paramètres du TACT
- Temps de stockage sale et stockage propre
- Notion de campagne de lots

3. Les bonnes pratiques de nettoyage

- Respect des paramètres du TACT
- Conditions de stockage

4. Les bonnes pratiques du contrôle visuel et l'impact d'un mauvais contrôle

- Définition du visuellement propre
- Pourquoi, qui, où, quand, comment ?

5. La traçabilité du nettoyage et des non-conformités

- Principe d'ALCOA+
- Gestion des non-conformités
- Gestion des changements